

**LWL-Steckverbinder  
SC-Klemmsteckverbinder**

**SC-Klemmsteckverbinder für 1/2,2mm POF**

**1 Einführung**

Bei diesem Steckverbinder, ausgelegt für ein 980/1000µm POF-Kabel, wird auf die Montageverfahren Kleben und Crimpen verzichtet. Durch ein im Steckverbinder integriertes Klemmsystem werden die zwei Kabelkomponenten PMMA-Ader und Kabelmantel fixiert. Diese Verbindung ist jederzeit wieder lösbar und ermöglicht somit die **Wiederverwendbarkeit des Steckverbinders**. Dies hat den entscheidenden Vorteil, daß der Steckverbinder, sollte er z. B. nach der Montage des Lichtwellenleiters nicht die geforderten optischen Eigenschaften erreichen, nochmals montiert werden kann.

**Weitere entscheidende Vorteile resultieren:**

- aus dem Verzicht auf teure Spezialwerkzeuge (Crimpzangen)
- aus der enormen Zeitersparnis für den Wegfall der Arbeitsgänge Kleben und Crimpen.

Die Endflächenpräparation der PMMA-Ader auf der Steckseite des Steckverbinders kann von Hand erfolgen.

**2 Bestellinformation**

<b>Art.-Nr.</b>	<b>Ausführung:</b>
Kabel-Außendurchm.: 2,2 mm mit Knickschutz	902SK001SCK01 902SK001SCK02

Durch den Einbau des Steckverbinders in unterschiedliche Griffteile lassen sich verschiedene Steckverbinder-Ausführungen (simplex, duplex, usw.) realisieren. (Artikelnummern auf Anfrage)

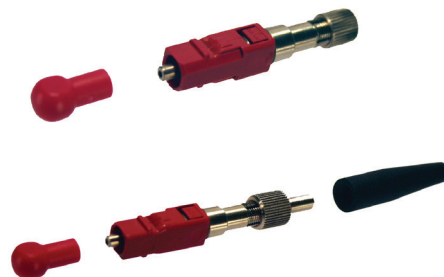
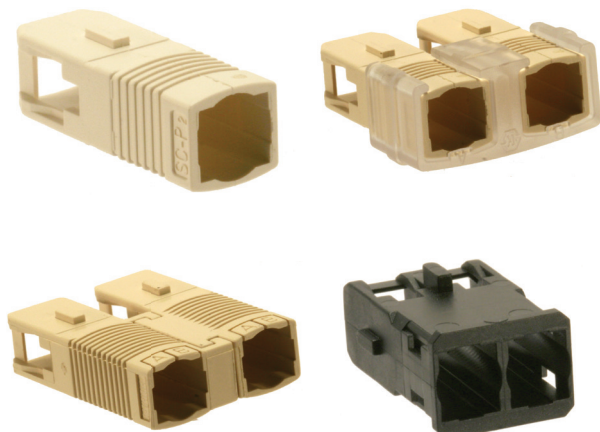


Bild 1 SC-Klemmsteckverbinder, ohne Griffteil

**3 Zeichnung**

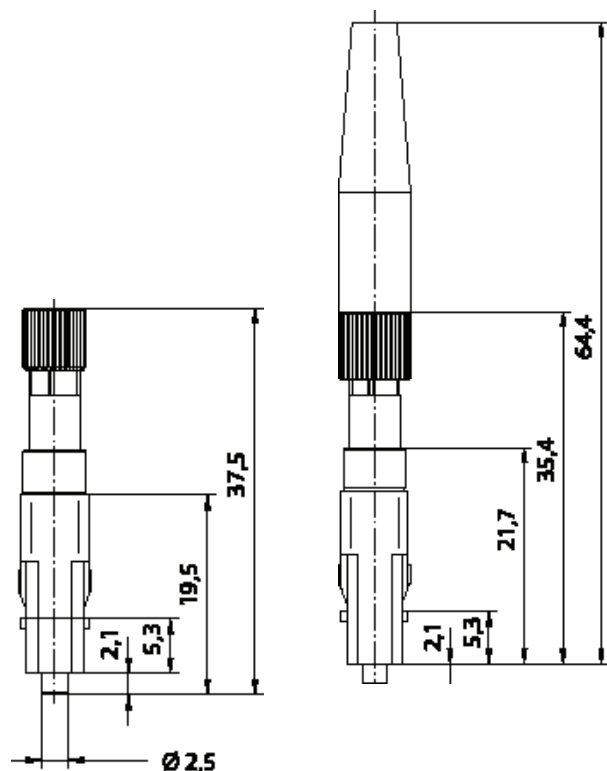


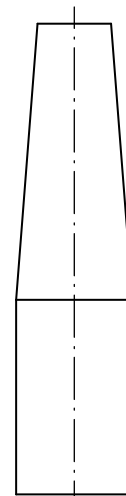
Bild 2 Abmessungen SC-Klemmsteckverbinder, ohne Griffteil

## SC-Klemmsteckverbinder für 1/2,2mm POF

### 4 Konfektionierung

Benötigtes Werkzeug zum Konfektionieren des SC-Steckverbinders mit dem 1/2,2mm POF-Kabel

<b>Ausführung</b>	<b>Bestellnummer</b>
Abisolierer	910AB00100001
Polierscheibe	910PS0SC00001
Polierbögen, Körnung 1000	910PB00100001
Schneidmesser	GSWM00010
Schneidzange mit autom. Messerzustellung	910SZ00100A01
Schneidzange mit man. Messerzustellung	910SZ00100001



#### 5.1. LWL-Kabel:

- Das 2,2mm LWL-Kabel (POF\*) ist auf min. 7 mm abzumanteln (s. Bild 3).

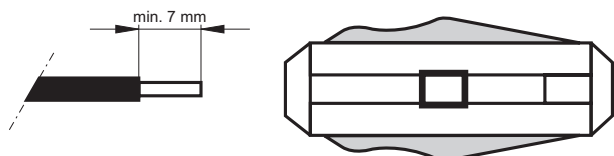
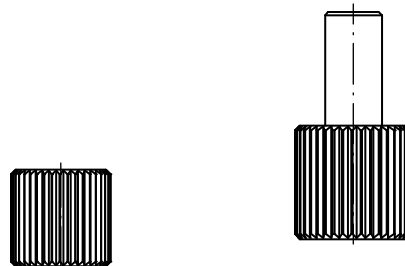


Bild 3 Abisolierer



#### 5.2. Klemmung des POF\*-Kabels:

- Die hintere Klemmschraube muss lose auf dem Gewinde sitzen.
- Bei Ausführungen mit Knickschutztülle, ist diese zuerst auf das POF\*-Kabel zu schieben.
- Das abgemantelte POF\*-Kabel bis zum Anschlag in den SC-Steckverbinder schieben, die Faser muss ca. 1mm aus der Steckverbinder-spitze hervorstehen.
- Durch das Anziehen (so fest wie möglich von Hand) der hinteren Klemmschraube (s. Bild 4) wird das POF\*-Kabel im Steckverbinder festgeklemmt.

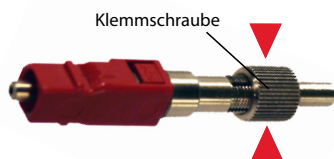


Bild 4 Klemmschraube für POF\* Kabelmantel

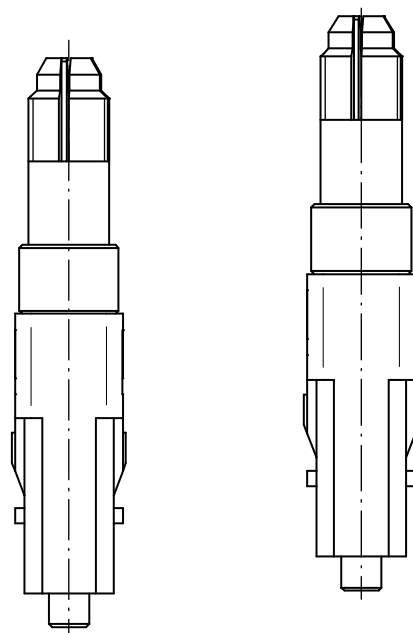


Bild 5 Einzelteile SC-Klemmsteckverbinder

## SC-Klemmsteckverbinder für 1/2,2mm POF

### 5.3. Stirnflächenbearbeitung:

#### Methode a)

- Den SC-Steckverbinder in die Polierscheibe (s. Bild 6) stecken und das überstehende Faserende mittels Polierbogen auf einer glatten Unterlage (z.B. Glasscheibe) abschleifen.
- Nach dem Schleifen, eventuell vorhandene Schleifrückstände abwischen. Die besten optischen Dämpfungswerte werden im Naßschleifverfahren erreicht.

#### Methode b)

- Mittels des Schneidwerkzeuges „RPSimpleCut“ (für einmalige Verwendung) und der Schneidzangen 910SZ00100A01 oder 910SZ00100001 wird das POF-Kabel auf die gewünschte Länge zugeschnitten. Die Endflächen sind dann plan.
- Nach dem Zuschneiden wird das POF-Kabel in den SC-Stecker gesteckt. Die überstehende Faserendfläche wird dann mittels einer geraden Unterlage (Glasplatte) auf die gewünschte Position im Stecker zurück geschoben.

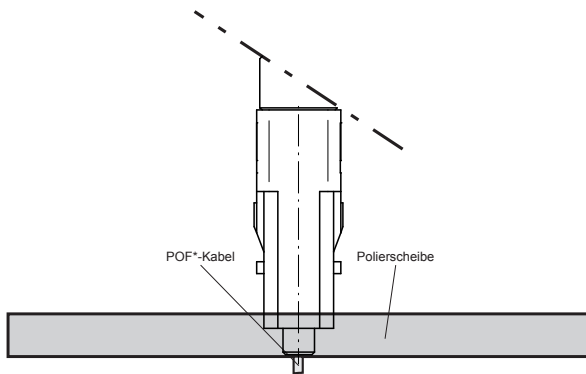


Bild 6 Polieren

## 6. Technische Daten

Parameter	Bedingung	Wert	Einheit
Haltekraft Kabelklemmung	Raumtemperatur	40	N
Einfügedämpfung		<4,0	dB
Temperaturbereich	—	-40 — +85	°C

**Alle Informationen in den Datenblättern von Ratioplast-Optoelectronics GmbH wurden nach besten Wissen und Gewissen erstellt. Sie werden regelmäßig kontrolliert und aktualisiert. Für eventuell noch vorhandene Irrtümer oder Fehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten.**