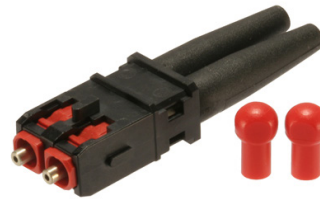


Datenblatt LWL-Steckverbinder
SC-RJ Steckverbinder POF

SC-RJ Steckverbinder für POF-Kabel 1/2.2 mm

1 Allgemeine Beschreibung _____

Der LWL-Steckverbinder Bauform SC-RJ ist speziell optimiert für Anwendungen mit Standard 1mm Kunststofflichtwellenleiter nach IEC 60793-2-40, die eine schnelle und einfache Konfektionierung bei sehr guten optischen und mechanischen Eigenschaften fordern. Der Steckverbinder entspricht der Norm IEC 61754-24



2 Anwendungen _____

Aufgrund der guten optischen Eigenschaften und der einfachen Anschlußtechnik des Lichtwellenleiters, findet der SC-RJ Steckverbinder eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten:

- optische Netzwerke
- Industrieelektronik
- Leistungselektronik
- Consumer Elektronik

Bild 1 SC-RJ Steckverbinder

4 Bestellinformation _____

SC-RJ Steckverbinder mit Staubschutzkappe und Knickschutz für 1 mm POF mit 2.2 mm Mantel

Ausführung
mit Knickschutz (schwarz)

Bestellnummer
902SS001SR002

3 Technische Zeichnung _____

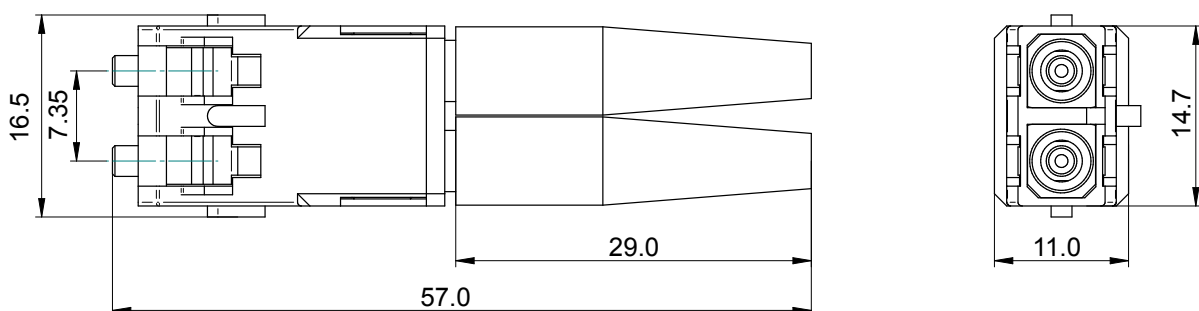


Bild 2 Zeichnung SC-RJ Steckverbinder

SC-RJ Steckverbinder für POF-Kabel 1/2.2 mm

5. Konfektionierung

Benötigtes Werkzeug zum Konfektionieren des SC-Kontaktes mit dem 1/2.2 mm POF-Kabel:

Ausführung	Bestellnummer
Crimpzange 6-kant	910CZ00100008
Faserabisolierer	910AB00100001
Polierscheibe	910PS0SC00001
Polierbögen, Körnung 1000	910PB00100001
Polierbögen, Körnung 4000	910PB00140250



5.1 LWL-Kabel:

- Das 2.2 mm LWL-Kabel (POF) ist auf mindestens 12 mm abzumanteln (s. Bild 3).

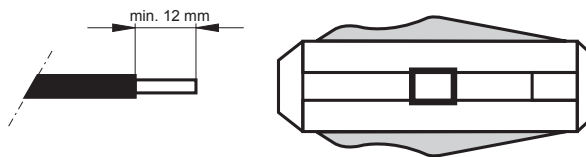
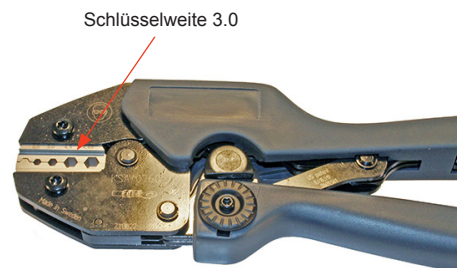


Bild 3 Abisolierer

Bild 4 Crimpzange 6-kant für Mantecrimpfung



5.2 Mantelcrimpung:

- Vercrimpen des POF-Kabelmantels mit dem Kontaktanker mittels 6-kant-Crimpzange (910CZ00100008) in der entsprechenden Schlüsselweite (SW 3.0) (s. Bild 4 bis 6), bis die Crimpzange hörbar entriegelt.
- Alternativ zur Crimpung des POF-Kabelmantels, kann dieser auch, gleichzeitig mit der Faser, geklebt werden.

Bild 5 Crimpbereich 6-kant Crimpzange

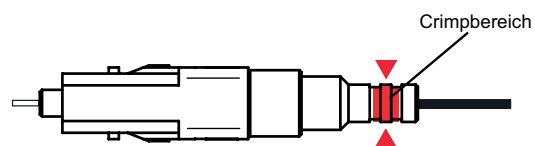


Bild 6 Crimbereich für Mantelcrimpung mit 6-kant Crimpzange

SC-RJ Steckverbinder für POF-Kabel 1/2.2 mm

5.3 Stirnflächenbearbeitung:

- Den SC Kontakt in die Polierscheibe (s. Bild 7) stecken und das überstehende Faserende mittels Polierbogen auf einer glatten Unterlage (z.B. Glasscheibe) abschleifen bis die Faserendfläche plan zur Polierscheibe ist.
- Nach dem Schleifen, eventuell vorhandene Schleifrückstände abwischen. Die besten optischen Dämpfungswerte werden im Nassschleifverfahren erreicht.
- Durch Nachpolieren mittels Polierbogen Körnung P4000 können die Dämpfungswerte um ca. 1dB verbessert werden. Auch hierbei werden die besten Dämpfungswerte im Naßschleifverfahren erreicht.

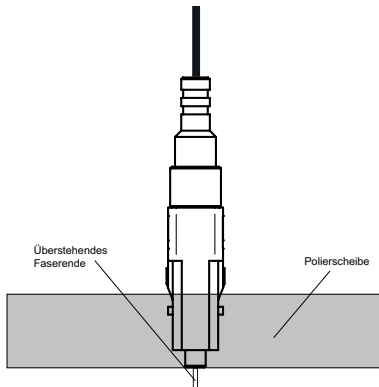


Bild 7 Polierscheibe mit Führung des Steckverbinders

5.4 Montage:

Anschließend die beiden SC-Kontakte bis zur Verrastung in das SC-RJ Griffteil schieben, um den SC-RJ Steckverbinder fertigzustellen (Bild 8). Dabei ist auf die Gehäusekennung zu achten.



Bild 8 SC-RJ Steckverbinder (SC-Kontakte mit Griffteil)

6 Technische Daten

Parameter	Bedingung	Wert	Einheit
Material	Ferrule Gehäuseteil und Griffteil SC Knickschutz Staubschutzkappe	Neusilber Kunststoff TPE HD-PE	
Einfügedämpfung		≤ 2.0	dB
Haltekraft des Lichtwellenleiter (bei Raumtemperatur)	bei Faserklebung bei Mantelcrimpung bei Faserklebung und Mantelcrimpung	40 50 80	N
Temperaturbereich	Lagerung und Betrieb	-40 bis +85	°C
Steckzyklen		≥ 500	Zyklen
Schutzklasse	IP20		

Alle Informationen in den Datenblättern von Ratioplast-Optoelectronics GmbH wurden nach besten Wissen und Gewissen erstellt. Sie werden regelmäßig kontrolliert und aktualisiert. Für eventuell noch vorhandene Irrtümer oder Fehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten.