

**F-ST Steckverbinder für POF-Kabel 1/2,2 mm simplex, mit Metallmutter**

**1 Allgemeine Beschreibung**

Der LWL-Steckverbinder Bauform F-ST ist speziell optimiert für Anwendungen mit Standard 1mm Kunststofflichtwellenleiter, die eine schnelle und einfache Konfektionierung bei sehr guten optischen und mechanischen Eigenschaften fordern.



**2 Anwendungen**

Aufgrund der guten optischen Eigenschaften und der einfachen Anschlußtechnik des Lichtwellenleiters, findet der F-ST Steckverbinder eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten:

- optische Netzwerke
- Industrieelektronik
- Leistungselektronik
- Consumer Elektronik

Bild 1 F-ST Steckverbinder mit Metallbajonettverschluß

**4 Bestellinformation**

Ausführung	Bestellnummer
ohne Knickschutz	902SS001ST103
mit Knickschutz (schwarz)	902SS001ST001-01
mit Knickschutz (rot)	902SS001ST001-02

**3 Technische Zeichnung**

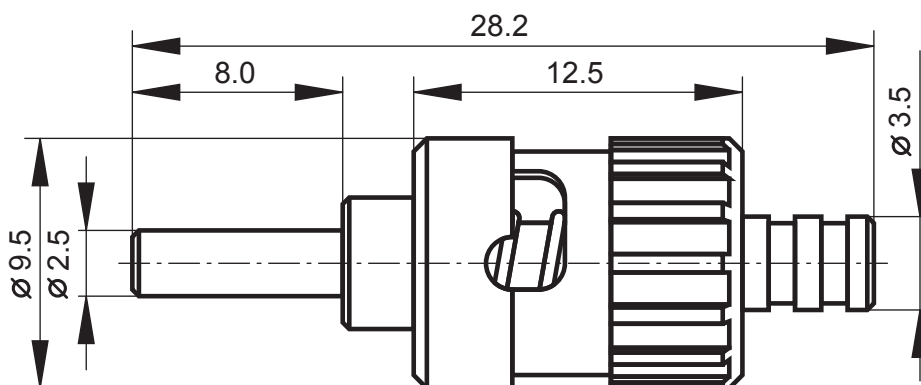


Bild 2 F-ST Steckverbinder



## F-ST Steckverbinder für POF-Kabel 1/2,2 mm simplex, mit Metallmutter

### 5. Konfektionierung

Benötigtes Werkzeug zum Crimpen des F-ST Steckverbinder mit dem 1/2,2 mm POF-Kabel.

Ausführung	Bestellnummer
Crimping 6-kant	910CZ00100002
Faserabisolierer	910AB00100001
2-Komponenten-Kleber	9102KKPOF0001
Polierscheibe	910PS0ST00001
Polierbögen, Körnung 1000	910PB00100001

#### 5.1 LWL-Kabel:

- Das 2,2 mm LWL-Kabel (POF) ist auf mindestens 12 mm abzumanteln (s. Bild 4).

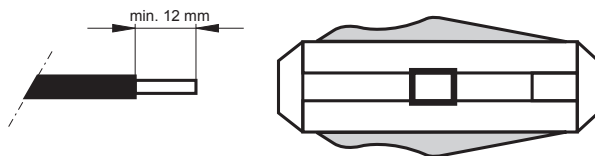


Bild 4 Abisolierer

#### 5.2 Mantelcrimpung:

- Vercrimpen des POF-Kabelmantels mit dem Steckverbinderanker mittels 6-kant-Crimpzange (910CZ00100002) in der entsprechenden Schlüsselweite (SW 3,0) (siehe Bild 5 und 6), bis die Crimpzange hörbar entriegelt.
- Alternativ zur Crimpung des POF-Kabelmantels, kann dieser auch, gleichzeitig mit der Faser, geklebt werden (S. Bild 7).

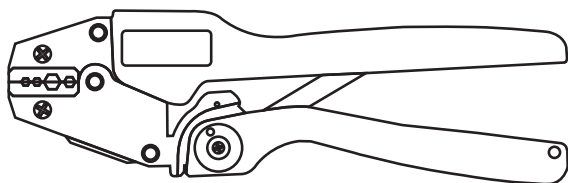


Bild 5 Crimpzange 6-kant für Mantelcrimpung

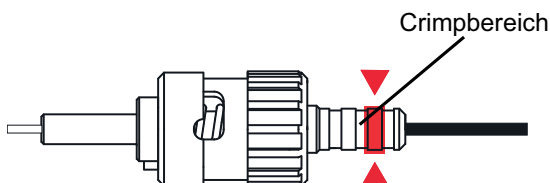


Bild 6 Crimpbereich für Mantelcrimpung mit 6-kant Crimpzange

#### 5.3 Faserklebung (Alternativ):

- Die abisolierte Faser mit dem 2-Komponentenkleber (9102KKPOF0001) versehen und in den Steckverbinder schieben. Dabei muss die Faser 1mm aus dem Steckverbinder herausstehen (s. Bild 7)

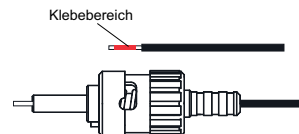


Bild 7 Klebebereich

#### 5.4 Stirnflächenbearbeitung:

- Den F-ST Steckverbinder in die Polierscheibe (s. Bild 8) stecken und das überstehende Faserende mittels Polierbogen auf einer glatten Unterlage (z.B. Glasscheibe) abschleifen.
- Nach dem Schleifen, eventuell vorhandene Schleifrückstände abwischen. Die besten optischen Dämpfungswerte werden im Nassschleifverfahren erreicht.

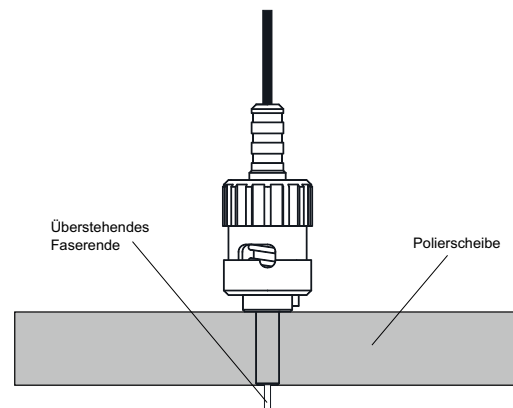


Bild 8 Polierscheibe mit Führung des Steckverbinders

**F-ST Steckverbinder für POF-Kabel 1/2,2 mm simplex, mit Metallmutter**

**6 Technische Daten** \_\_\_\_\_

Parameter	Bedingung	Wert	Einheit
Haltekraft, nur Faserklebung	Raumtemperatur	40	N
Haltekraft, nur Mantelcrimpung		50	N
Haltekraft, Faserklebung und Mantecrim- pung		80	N
Einfügedämpfung		< 4.0	db
Temperaturbereich	---	-40 bis +85	°C

**Alle Informationen in den Datenblättern von Ratioplast-Optoelectronics GmbH wurden nach besten Wissen und Gewissen erstellt. Sie werden regelmäßig kontrolliert und aktualisiert. Für eventuell noch vorhandene Irrtümer oder Fehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten.**