

Schneidzange zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern

1 Allgemeine Beschreibung _____

Die Zange zur Bearbeitung von polymeren LWL ist nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt. Die Zangen sind ausschließlich zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern vorgesehen und je nach Modell für einen Kabelaussendurchmesser von 2.2mm (Standard-POF) oder 1.8/2.2/2.3mm (MOST) und einem LWL-Faserdurchmesser von 1.0 mm der Kategorie IEC 60793-2 A4a und A4d vorgesehen. Die Zange dient entsprechend ihrer Nutzungsanforderung als reine Schneidzange. Das Werkzeug dient ausschließlich dem vom Hersteller vorgegebenen Zweck. Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß und kann zu Schäden am Werkzeug führen. Für derartige Schäden wird eine Haftung ausgeschlossen.



Bild 1 Schneidzange mit automatischer Messerzustellung



Bild 2 Schneidzange mit manueller Messerzustellung

2 Sicherheitshinweise _____

Zur Kennzeichnung von Textstellen werden Piktogramme wie folgt eingesetzt. Beachten Sie diese Hinweise und verhalten Sie sich in diesen Fällen besonders vorsichtig. Geben Sie alle Arbeitssicherheitshinweise auch an andere Benutzer bzw. Fachpersonal weiter!



WARNUNG!

Diese Information weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge haben kann.



VORSICHT!

Diese Information weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen und/oder Sachschäden führen kann.



INFORMATION!

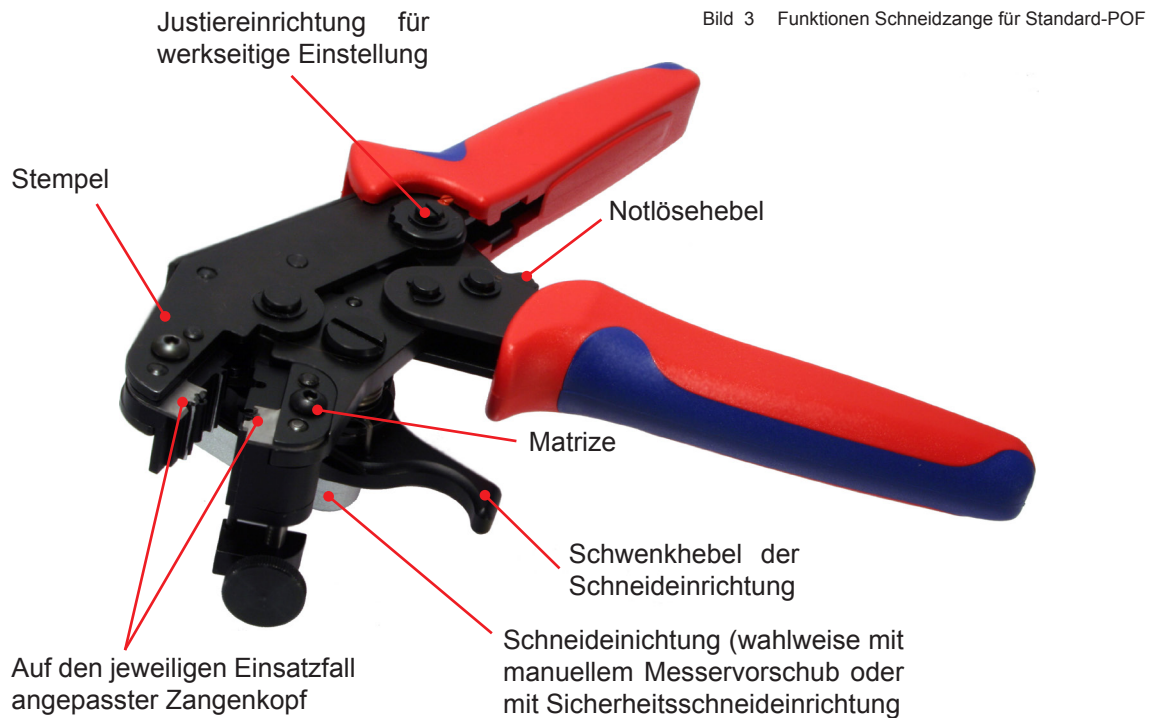
Diese Information steht in direktem Zusammenhang mit der Beschreibung einer Funktion oder eines Bedienungsablaufs.

3 Bestellinformation _____

Ausführung	Bestellnummer
Schneidzange Standard-POF mit automatischer Messerzustellung	910SZ00100A01
Schneidzange Standard-POF mit manueller Messerzustellung	910SZ00100001
Schneidzange MOST mit automatischer Messerzustellung	910SZ00100A03
Schneidzange MOST mit manueller Messerzustellung	910SZ00100003
Messertausch manuelle Schneideinrichtung	98SZ0010000X
Messertausch automatische Schneideinrichtung	98SZ00100A0X

Schneidzange zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern

4 Beschreibung der Zangen



Die Zange arbeitet nach dem Prinzip der Zwangsvollendung. Ein vorzeitiges Öffnen der Zange kann über einem im Grundkörper integrierten Notlösehebel (im Bild verdeckt) vorgenommen werden. Die Schneideinrichtungen können je nach Bedarf mit einem manuellen Messervorschub (der Nutzer verändert die Messerstellung selbst), oder mit einer Sicherheitsschneideinrichtung, bei der die Weitertaktung der Messer automatisch erfolgt, bestückt werden. Zwangsverriegelung, Crimpkraftnachjustierung und der Wechsel der Schneideinrichtungen sind bei beiden Zangenvarianten gleich.

Schneidzange zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern

5 Technische Daten

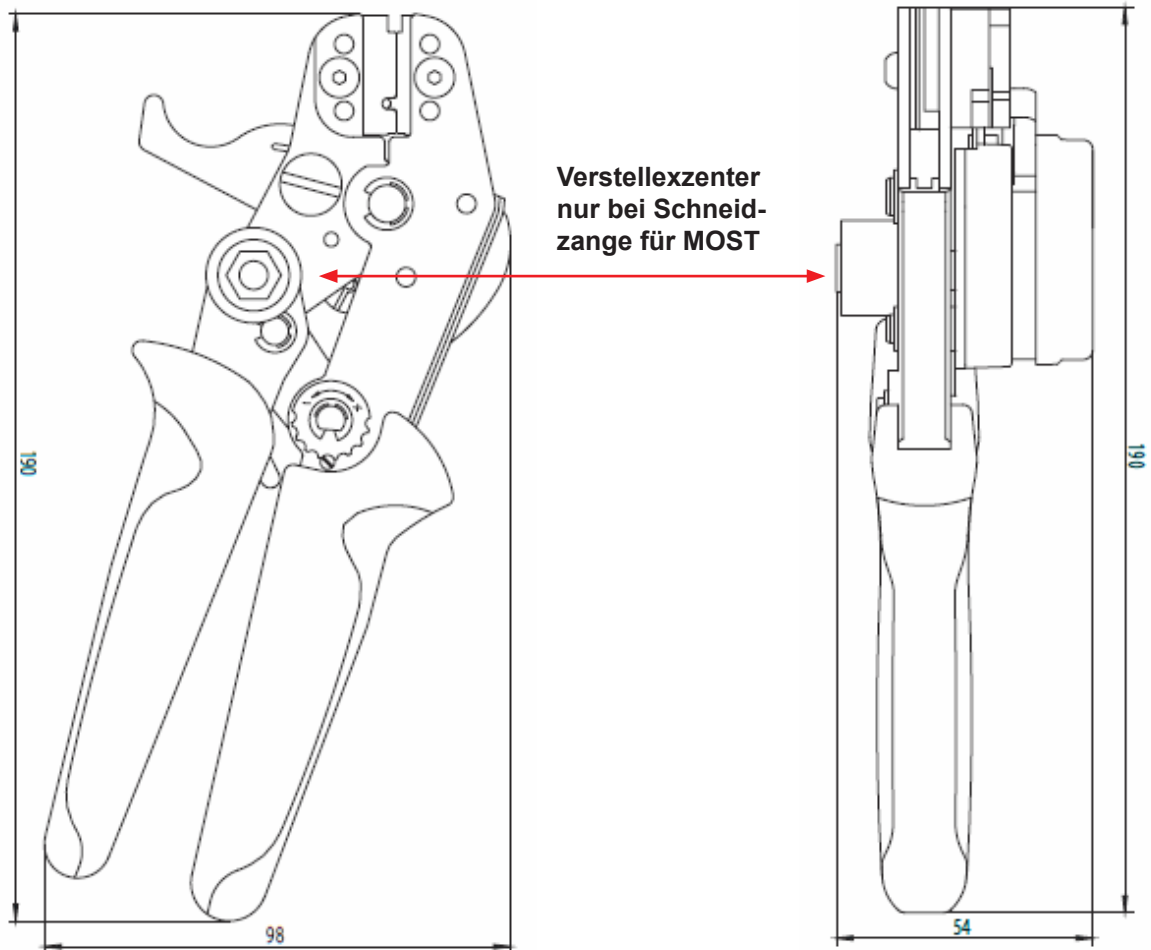


Bild 5 Abmessungen Schneidzange (Abb. hier Zange für MOST)

Parameter			Einheit
Geeignete Kabelaußen-Ø	Standard-POF MOST	2.2 1.8/2.2/2.3	mm
Geeignete Faser-Ø	nach IEC 60793-2 A4a und A4d	1.0	mm
Maximaler Dämpfungsverlust durch Schnitt	bei Kabel mit Mantel-Ø 1,8mm	-0.6	dB
	bei Kabel mit Mantel-Ø 2,2mm	-0.6	dB
	bei Kabel mit Mantel-Ø 2,3mm	-0.5	dB
	Testkabellänge	2.0	m
Schneidvorrichtungen	manuelle Schneidvorrichtung Sicherheitsschneideinrichtung	austauschbar	
Haltbarkeit der Schneidvorrichtung		≤ 2500	Schnitte
Gewicht der Zange	manuelle Schneidvorrichtung Sicherheitsschneideinrichtung	0.470 0.530	kg
Material	Griffe Zange	Kunststoff Edelstahl	

Schneidzange zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern

6 Wechsel der Schneideinrichtungen

Die Schneideinrichtungen sind ausgelegt für eine Schneidleistung von 2500 Schnitten pro Schneidmesser. Um die zulässige Dämpfung des POF/MOST-Kabels nicht zu überschreiten ist nach dieser Anzahl von Schnitten die Schneideinrichtung unbedingt zu wechseln.

6.1 Wechsel der Schneideinrichtung mit manuellem Messervorschub

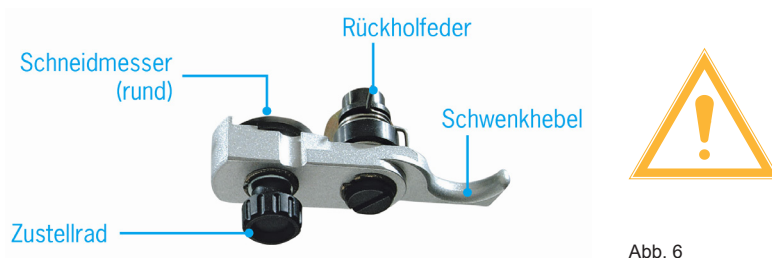


Abb. 6

ACHTUNG!

Verletzungsgefahr durch Schneidmesser. Schneideinrichtung bis zum geplanten Einbau in Transportverpackung aufbewahren.

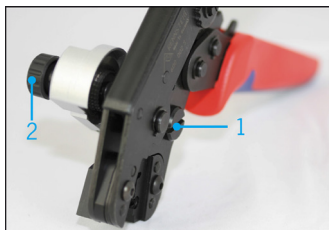


Abb. 7

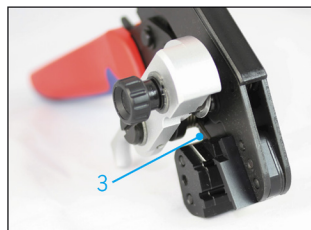


Abb. 8

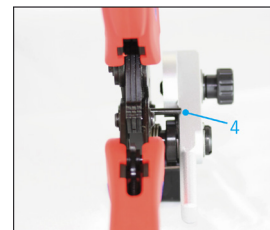


Abb. 9

- Klemmschraube (1, Abb. 7) lösen und Schneideinrichtung (2, Abb. 7) seitlich aus dem Zangenkörper ziehen
- Schneideinrichtung der Verpackung entnehmen
- Neue Schneideinrichtung in den Zangenkörper so einsetzen, dass sich das abgewinkelte Ende der Rückholfeder (3, Abb. 8) hinter der unteren Zangenmatrize befindet und der Grundkörper der Schneideinrichtung vor dem Anschlagstift sitzt (4, Abb. 9)
- Schneideinrichtung mit Klemmschraube sichern

Schneidzange zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern

6.2 Wechsel der Sicherheitsschneideinrichtung



Abb. 10

ACHTUNG!

Verletzungsgefahr durch Schneidmesser. Schneideinrichtung bis zum geplanten Einbau in Transportverpackung aufbewahren.

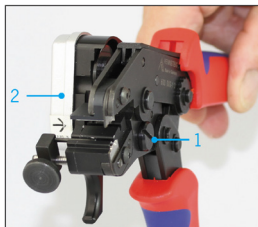


Abb. 11

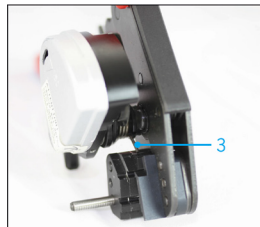


Abb. 12

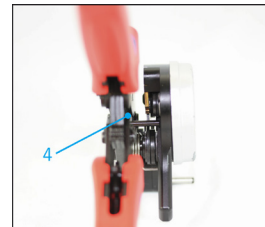


Abb. 13

- Schlitzschraube (1, Abb. 11) lösen und Sicherheitsschneideinrichtung (2, Abb. 11) seitlich aus dem Zangenkörper ziehen.
- Schneideinrichtung der Verpackung entnehmen
- Neue Schneideinrichtung in den Zangenkörper so einsetzen, dass sich das abgewinkelte Ende der Rückholfeder (3, Abb. 12) hinter der unteren Zangenmatrize befindet und sich der Anschlagstift (4, Abb. 13) der Schneideinrichtung hinter der Anschlagkante des Schwenkhebels befindet.
- Schneideinrichtung mit Klemmschraube sichern



Vor Erstbenutzung der Sicherheitsschneideinrichtung unbedingt die Transportsicherung vollständig entfernen.

Schneidzange zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern

7 Funktionsweise _____

7.1 Funktionsweise Zange für Standard-POF _____

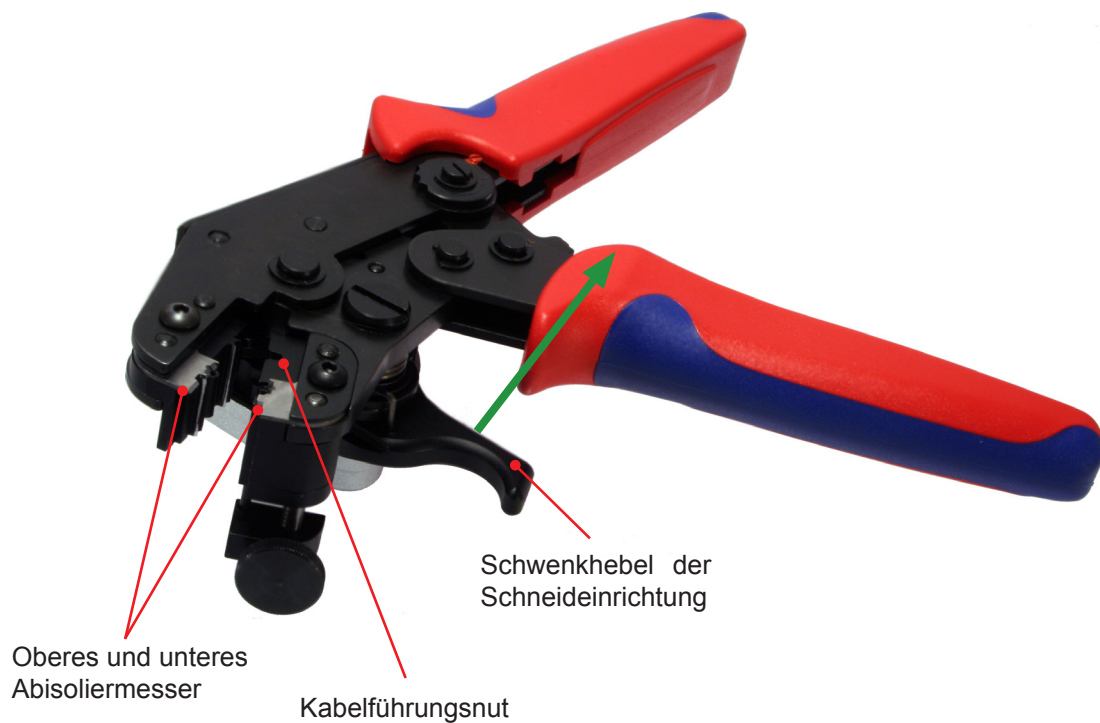


Bild 14 Funktionen



Vor Erstbenutzung der Sicherheitsschneideinrichtung unbedingt die Transportsicherung vollständig entfernen.

- Kabel in Kabelführungsnut zum Schneiden einlegen und Zange bis zur letzten Raststufe schließen
- Schwenkhebel in Pfeilrichtung ziehen, bis der Schnitt erfolgt ist
- Schwenkhebel in die Ausgangsposition bringen
- Zange bis über die letzte Raststufe schließen, so dass die Zwangsverriegelung der Zange frei gegeben wird und sich diese selbständig öffnet
- Geschnittenes Kabel aus der Kabelführungsnut entnehmen

Schneidzange zur Bearbeitung von polymeren Lichtwellenleitern

7 Funktionsweise

7.2 Funktionsweise Zange für MOST



Bild 15 Funktionen



Vor Erstbenutzung der Sicherheitsschneideinrichtung unbedingt die Transportsicherung vollständig entfernen.

- Verstellexzenter auf den zu schneidenden Durchmesser einstellen (siehe Abb. 15)
- Kabel in Kabelführungsnut einlegen und Zange bis zur letzten Raststufe schließen (siehe Abb. 15)
- Schwenkhebel in Pfeilrichtung ziehen, bis der Schnitt erfolgt ist (Schwenkhebel siehe Abb. 14)
- Schwenkhebel in die Ausgangsposition bringen
- Zange bis über die letzte Raststufe schließen, so dass die Zwangsverriegelung freigegeben wird und sich die Zange selbständig öffnet
- Geschnittenes Kabel entnehmen

Alle Informationen in den Datenblättern von Ratioplast-Optoelectronics GmbH wurden nach besten Wissen und Gewissen erstellt. Sie werden regelmäßig kontrolliert und aktualisiert. Für eventuell noch vorhandene Irrtümer oder Fehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten.